

## Untersuchungsbericht Nr.: 18K328836

Seite 1 von 1

Kunde:	<b>Tryon S.R.O</b>	Vertretung:	<b>Blaser Swisslube CZ s.r.o. Troubsko</b>
--------	--------------------	-------------	--

Produkt:	<b>Blasocut BC 25 MD</b>	Probenart:	<b>Gebrauchtemulsion</b>
Art. Nr.:	<b>01250-23</b>	Probeneingang:	<b>12.07.2018</b>
Bemerkungen:	-		

Anlage:	<b>Satco Wassermix 7745</b>	Befüllt seit:	-
Anlagennummer:	<b>A40908</b>	Volumen [L]:	-
pH-Wert vor Ort:	<b>8.8</b>	Entnahmedatum:	<b>03.07.2018</b>
		Standzeit:	

**Grund für Probenahme:** - Zustandsanalyse

### Befund:

Die Analysedaten des Kühlschmierstoffes liegen im Normalbereich.

### Empfehlung:

-

Untersuchung	Resultat	Richtwert	Einheit	Norm / Methode
Konzentration Refraktometer *	6.0		%	FE.120.PA
pH-Wert	9.0	8.5 - 9.2	-	FE.141.PA
Farbe	weiss		-	FE.106.PA
Geruch Probe	normal		-	FE.117.PA
Oelabscheidung	keine	keine; Spuren	g/100g	-
Mittlere Teilchengrösse d(0.5)	0.112	< 1.000	µm	FE.388.PA
Emulsionszustand	feindispers		-	FE.268.PA
Spez. Leitfähigkeit	1.2	< 7.0	mS/cm	FE.384.PA
Gesamthärte °dH	13	< 45	°dH	FE.356.PA
Chlorid	21	< 150	mg/l	FE.476.PA
Sulfat	34	< 400	mg/l	FE.476.PA
Nitrit	0	< 20	mg/l	FE.476.PA
Nitrat	0	< 150	mg/l	FE.476.PA

\* Ablesewert Refraktometer multipliziert mit Faktor. (Faktor siehe technisches Datenblatt (PIDS))